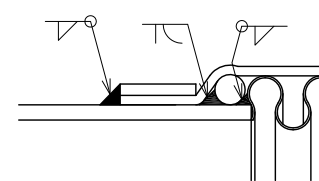
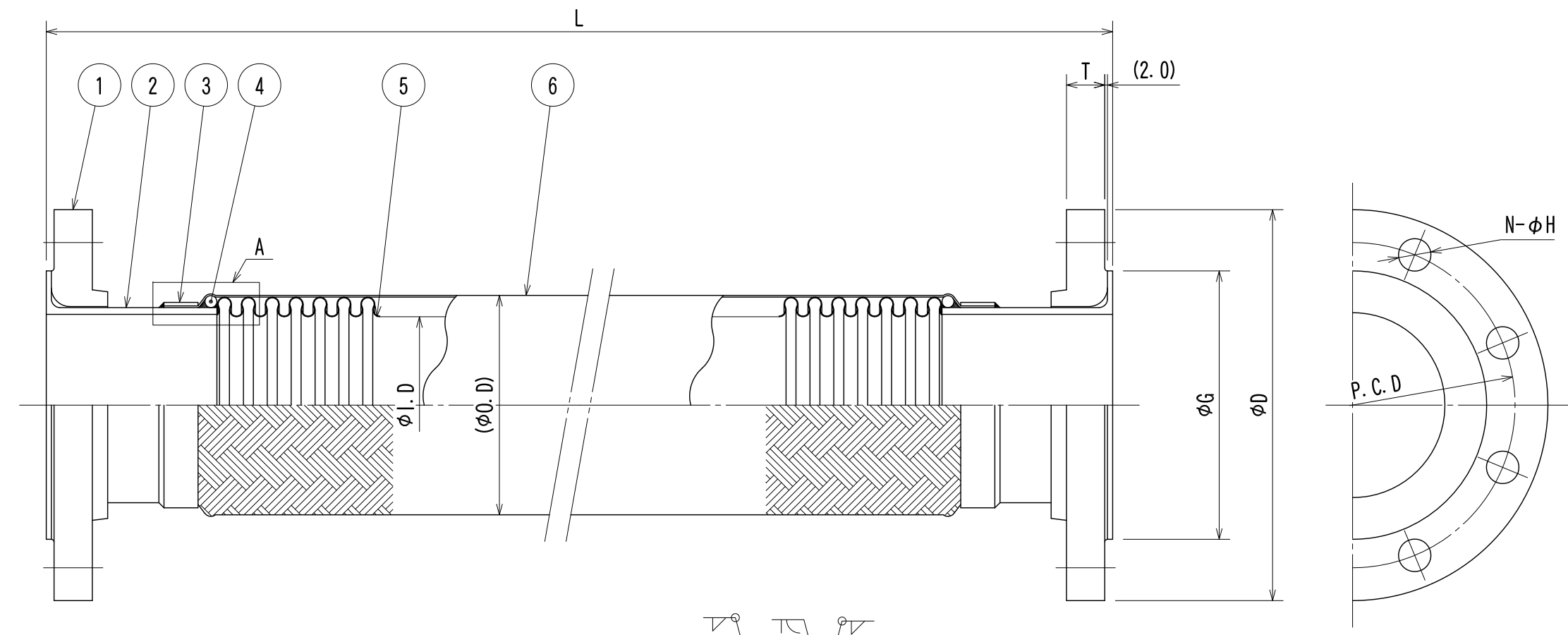

 SPECIFICATION NO.
 仕様書番号

 REFERENCE NO.
 参照番号

 REPORT NO.
 報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



A部詳細

呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
80A	78.5	102.5	190	152.4	127.0	22.3	4-19
100A	103.5	128.5	230	190.5	157.2	22.3	8-19
125A	128.5	155.9	255	215.9	185.7	22.3	8-22
150A	152.0	182.9	280	241.3	215.9	23.9	8-22
200A	203.0	235.4	345	298.4	269.9	27.0	8-22
250A	251.0	287.4	405	362.0	323.8	28.6	12-26
300A	300.5	338.9	485	431.8	381.0	30.2	12-26

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考	NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER 納入先
					LENGTH 製作全長	mm		
6	ブレード	SUS304	1PLY		全長	SET L. 取付全長	mm	AGENT
5	アニュラーチューブ	SUS304 SUS316L	1		DESIGN PRESSURE 設計圧力	OPERATING PRESSURE 使用圧力	MPa	代理店
4	ネックリング	SUS304	2		TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体 PNEUMATIC 気体	MPa	TITLE
3	ブレードバンド	SUS304	2		DESIGN TEMPERATURE 設計温度	OPERATING TEMPERATURE 使用温度	°C	名称
2	フレア管	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2		FLUID NAME 流体名	MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	mm	QUANTITY 数量
1	ルーズフランジ	SFVC2A SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JP1 CLASS 150	MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	mm	CHECKED 照査	SCALE 尺度
								PREPARED 担当
								DWG NO. 図番
								DWG DATE 作図日
								DRAWN 製図

FLEXIBLE TUBE
フレキシブルチューブ (S360)

SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.
新東京フレックス株式会社