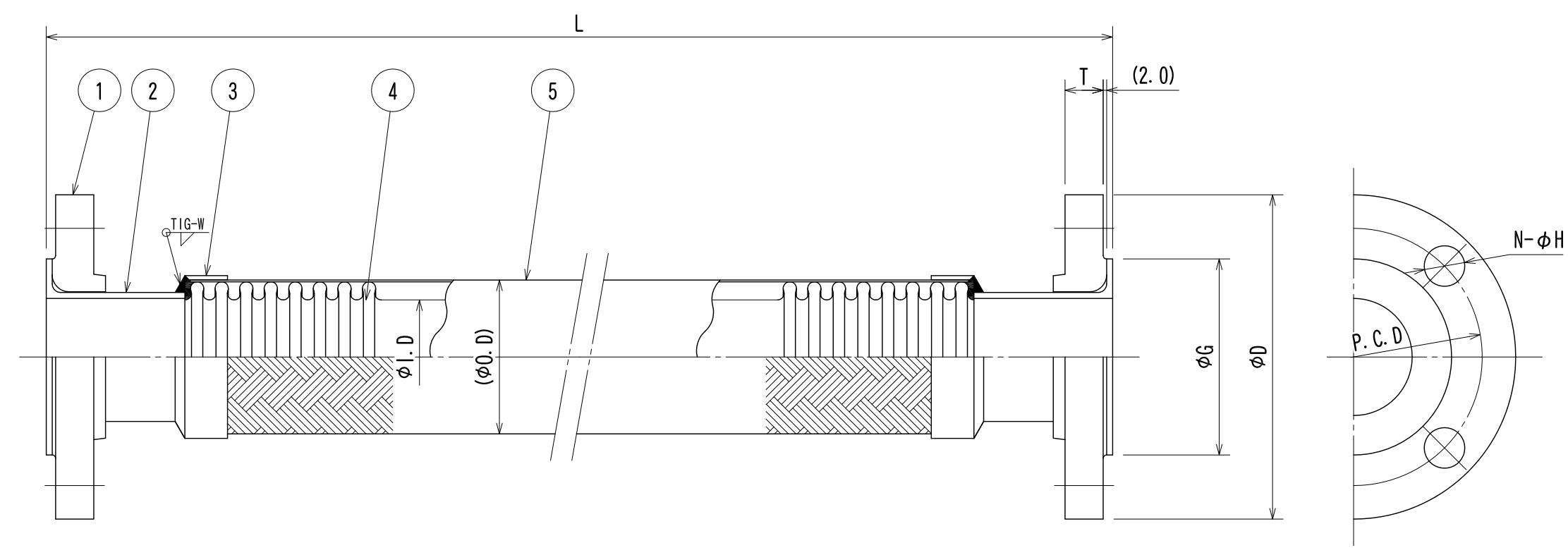

 SPECIFICATION NO. 仕様書番号

 REFERENCE NO. 参照番号

 REPORT NO. 報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
25A	27.0	37.7	110	79.4	50.8	12.7	4-16
32A	32.5	48.1	115	88.9	63.5	14.3	4-16
40A	41.0	56.1	125	98.4	73.0	15.9	4-16
50A	53.5	72.1	150	120.7	92.1	17.5	4-19
65A	67.0	88.0	180	139.7	104.8	20.7	4-19
80A	78.5	102.5	190	152.4	127.0	22.3	4-19
100A	103.5	128.5	230	190.5	157.2	22.3	8-19
125A	128.5	155.9	255	215.9	185.7	22.3	8-22
150A	152.0	182.9	280	241.3	215.9	23.9	8-22
200A	203.0	235.4	345	298.4	269.9	27.0	8-22
250A	251.0	287.4	405	362.0	323.8	28.6	12-26
300A	300.5	338.9	485	431.8	381.0	30.2	12-26

5	ブレード	SUS304	1PLY	
4	アニュラーチューブ	SUS304 SUS316L	1	
3	リング	SUS304	2	
2	ラップジョイント	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	
1	ルーズフランジ	SFVC2A SUS304 SUS316 SUS316L	2	JP1 CLASS 150
MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER					
LENGTH 製作全長	ASSEMBLY L	— mm	納入先					
	SET L	— mm	AGENT					
DESIGN PRESSURE 設計圧力	OPERATING PRESSURE	— MPa	代理店					
	TEST PRESS. 試験圧力	— MPa	TITLE					
DESIGN TEMPERATURE 設計温度	HYDRAULIC 液体	— MPa	FLEXIBLE TUBE フレキシブルチューブ (S350)					
	PNEUMATIC 気体	— MPa						
OPERATING TEMPERATURE 使用温度	FLUID NAME	—	QUANTITY 数量	—	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	—
	MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	CHECKED 照査	—	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図	—
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm	DWG NO. 図番		—				
SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.								
新東京フレックス株式会社								

注記
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする